

→ MASSICOT IDEAL 4850-95 EP

MASSICOT AVEC DISPOSITIF DE PRESSION AUTOMATIQUE ET COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE DÉPLACEMENT DE LA BUTÉE ARRIÈRE

Avec une longueur de coupe de 475 mm | entraînement électro-mécanique de la lame et de la presse | dispositif de pression automatique | butée arrière électrique avec commande électronique „EP“ | bouton moleté électronique pour le déplacement progressif à vitesse variable de la butée arrière | matérialisation optique de la ligne de coupe | peigne de presse à double guidage pouvant être actionné indépendamment de la lame | vis sans fin de précision | butée arrière réglable avec butoirs mobiles, adaptée aux petits formats | deux butées latérales sur tables avant et arrière | porte-lame tout en acier avec glissières réglables | construction stable entièrement métallique | massicot complet livré sur stand métallique et tablette de dépose du papier | SCS (Système de Coupe Sécurisée) : le massicot est équipé des dispositifs de sécurité suivants : Carters de protection pivotants contrôlés électroniquement sur la table avant; carter de protection transparent sur la table arrière; interrupteur principal cadenassable et contacteur à clé ; commande bi-manuelle temporisée anti-répétitive; commande basse tension 24 Volt; système d'entraînement breveté IDEAL; retour automatique de la lame et de la presse de n'importe quelle position; frein à disque pour l'arrêt instantané de la lame; remplacement aisé de la lame, avec protection du tranchant; réglage de profondeur de lame par l'extérieur; remplacement aisé de la lame par l'avant, sans enlever les carters.

Alimentation : 230 V / 50 Hz / 1~¹. Puissance du moteur (consommation): entraînement de la lame 1,1 kW, moteur de la presse 0,32 kW, moteur de la butée 0,1 kW, Dimensions (H x L x P) : 1230 x 755 x 970 mm, Poids : 215 kg, Coloris : gris clair.



COMMANDE „EP“



Déplacement de la butée

arrière grâce à la commande

„EP“ : saisie directe des

dimensions, touche mémoire

ou programme.

BOUTONS POUSSOIRS



La montée et la descente de la

presse automatique peuvent être

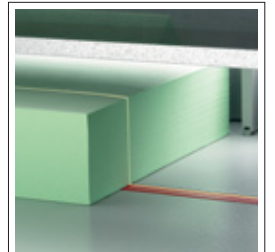
actionnées indépendamment de

la lame, grâce aux boutons

poussoirs prévus à cet effet.

MATÉRIALISATION OPTIQUE

DE LA LIGNE DE COUPE



La matérialisation optique de

la ligne de coupe permet une

coupe précise selon les repères

de coupe.

→ IDEAL 4850-95 EP

Longueur de coupe 475 mm

Capacité de coupe 80 mm

Coupe minimale 35 mm

Profondeur de table 450 mm

Alimentation¹ 230 V / 50 Hz

¹ d'autres voltages disponibles sur demande

→ COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“

COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“ DE DÉPLACEMENT DE LA BUTÉE ARRIÈRE

Affichage digital des dimensions en cm ou en pouces (précision au 1/10 mm) | saisie directe des dimensions sur clavier à 10 touches | touche mémoire pour coupes répétitives | 9 programmes de 9 positions chacun (possibilité de mémoriser jusqu'à 9 coupes répétitives au sein d'une position) | exécution des programmes par la touche „START“ | fonction „SET“ pour le déplacement de la butée arrière à la dimension de référence | fonction d'éjection du papier „EJECT“ programmable | deux touches programmables pour des dimensions fixes personnalisées | auto-diagnostic avec affichage de l'erreur sur la commande

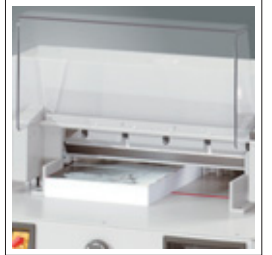


BOUTON MOLETÉ ÉLECTRONIQUE



Bouton moleté électronique pour un déplacement à vitesse variable, de 'lent' à 'rapide' de la butée arrière, avec une précision au 1/10 mm.

CARTERS DE PROTECTION



Le carter avant actionnant une sécurité électrique, positionné au-dessus de la table de travail, se soulève aisément.

→ MODULE PROGRAMMABLE

9 programmes à 9 positions
Mémoire coupes répétitives
Saisie directe des dimensions
Éjection du papier programmable
Affichage digital en mm/pouces